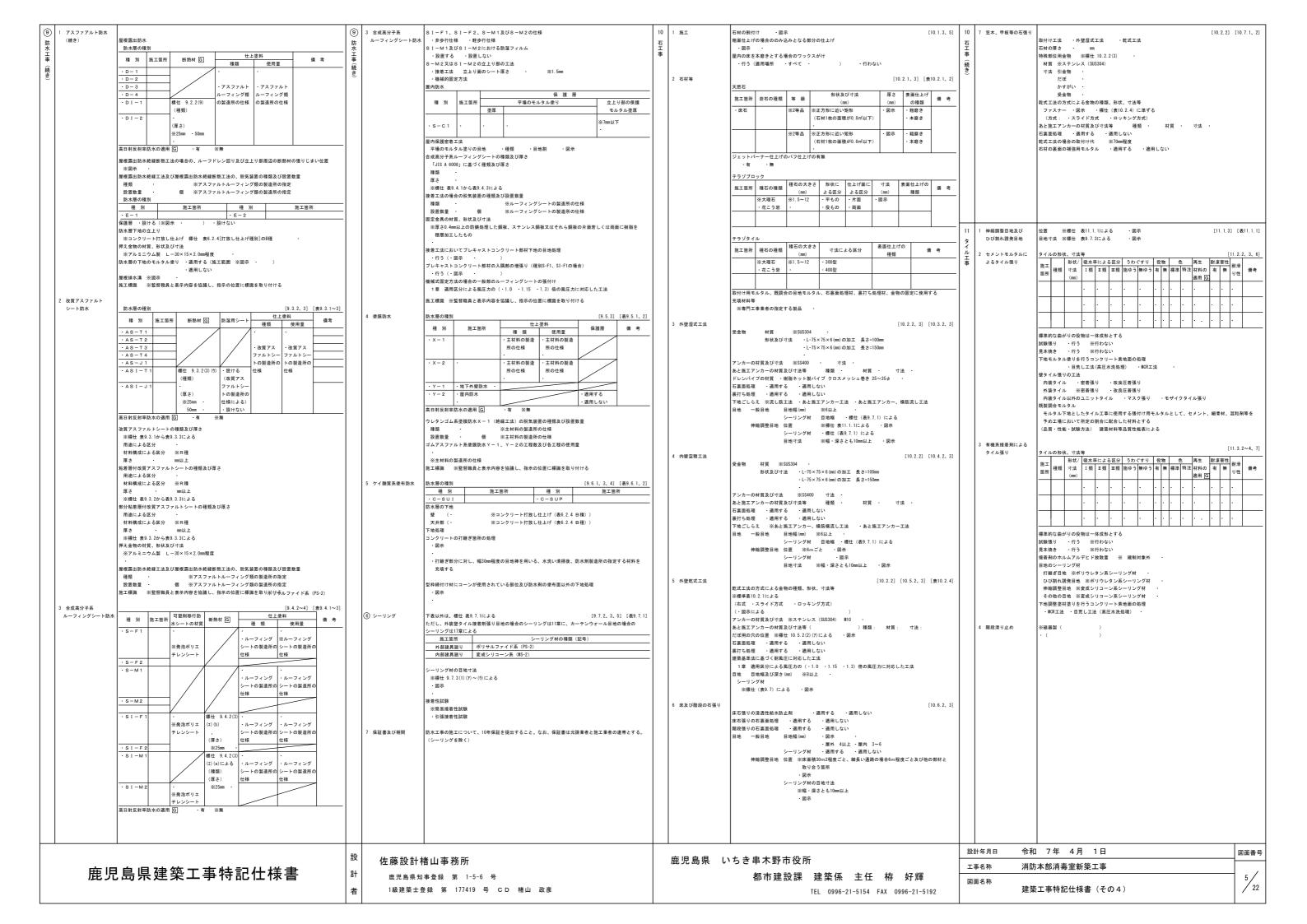


・セメントミルク工法 14.3.4 地東 (続き) ・セメントミルク工法 14.3.4 地東 (続き) ・セメントミルク工法 14.3.4 地東 ((4) 3 既製コンクリート制	t 施工方法 [4.3.2] (4)	5 保証打たコンクリート	杭径、長さ、仕様等 ・図示による() ・ [4.2.2] [4.5.1] [4.5.4~6]	(5) ③ 鉄筋の継手	級手方法等	[5.3.4] [5.5.2, 3]	(6) (1) コンケリートの	普通コンクリートの設計基準強度 (N/mm2)	[6.2.2]
### 1995 199		・セメントミルク工法 [4.3.4] 地		材料その他	鉄	部 位 継手方法				[0.2.2]
	業 工 事	1 1 2		I I	筋 工			ン 2	· 24 ○ 21 基礎·地中梁·土間	
### 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1					争 (a	その他の鉄筋() ※重ね継手・			⊙18 捨てコン	
### 1995	(続き)	I .S.		I I	祝 き		[5. 3. 4]	工		
### 1985									構造体強度補正値(S) ・ ※標仕 表6.3.2による	
10 10 10 10 10 10 10 10		がの解析 ・1/100以内		セインLの種類 ※支信セインLD種 C					スランプの位置(単位:cm)	[6.2.4] [表 6.2.2]
### 1995				コンクリートの種別 [4.5.4] [表4.5.1]		柱及び梁主筋の重ね継手の長さ				
### 1997		図示による ()		コンクリートの設計基準強度 () N/mm2 [4.5.4~6]		・図示による()			maxyyy lice to	
					④ 鉄筋の定着長さ		[5. 3. 4]		類別 ※工類	[6.2.1] [表 6.2.1]
### 1997 199		・プレボーリング拡大根固め工法				I .				
### 1995		1		I I				(3) セメント	種類・普通ポルトランドセメント又は高炉セメントA種、シリカセメントA種又はフラック	
### 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1				I I			[5. 3. 5]			熱が7日で352J/g以下、かつ
### 1995				・オールケーシング工法 孔内の水張り ・行う ・行わない						
### 1				I I						
### 1995				I I		1				
### 1997				I I		軽量コンクリートを使用する場合			施工箇所(
### 15 10 10 10 10 10 10 10						1		④ 青村		[6.3.1]
### 1995				I I		耐久性上不利な部分(塩害等を受けるおそれのある部分等)			*A - Β	
20								⑤ 混和材料		[6.3.1]
### 1995		溶接材料) mm)			
1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.						鉄筋相互のあき(特殊な鉄筋を除く)	[5.3.5] [5.3.6]		l .	[6.3.1]
### ADMINISTRATION 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		_ I				・図示による()・図示による()・				
### 1995					6 各部配筋	各部配筋	[5. 3. 7]	(6) 有數単位容器質量	業海コンクリート	
### 1		1				・図示による(構造関係共通事項(配筋標準図)) ・		以 从松平山谷顶具里		[6. 2. 3] [6. 10. 1]
1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.		1		1/ 199406 3				7 マスコンケリート	セメントの種類	[6 13 2]
### 1		・図示による()		工法 ・ 法層混合処理工法	7 圧接完了後の試験		[5. 4. 10]		・高炉セメントB種 G	
### 1				適用範囲、仕様及び計測、試験は図示による ()		- 引張試験				
*** **		1		・深層混合処理工法		1				
横型 1900	4 鋼杭地業	種類の記号 [4.4.2] [4.4.3~6]		I I	8 機械式維手	使用简所	[5, 5, 3]		・シリカセメント	
中央	3,3,5,5,4	- SKK400 - SKK490 -			2 22.22-12.2	・図示による()			l .	
10 10 10 10 10 10 10 10						1	[5. 5. 3]		混和材料	[6. 13. 2]
### 1			コンクリート地業)							
## 15							[5. 5. 5]			
*** **				構造体強度補正値 (S) = () N/mm2			[5 5 3]		混和材の種類	
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##			8 液状化対策	工法 ・ () 仕様、範囲、計測、試験等 ・図示による()			2			[6, 13, 2]
### 12-200-12			⑨ 砂利地業	材料 ※再生クラッシャラン G ・切込砂利及び切込砕石 [4.6.2]		・ 不良となった継手の修正方法等	[5. 5. 2]		構造体強度補正値(S)	
### 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -				厚さ及び使用範囲 [4.6.3]					- 次修任 夜0.13.11による	
### 15 15 15 15 15 15 15 1								8 無筋コンクリート		[6. 14. 1]
### 1		· 特定埋込杭工法 [4.3.5]		·	9 溶接継手	1	[5. 6. 3]		適用箇所	[6. 14. 1]
### 1			10 捨コンクリート地業			1.	[5. 6. 3]			
#### 1 1						· A級 ·	[E e 2]		・図示による () ・	
###		・中掘り拡大根固め工法				鉄筋相互のあき			3%18N/mm2 ·	
### (A.1.1)		_ I		※500 登城へフンド、登城木ド、エに按するヘフンド ・		1			l .	
************************************		杭の精度	(1) 床下防湿層	施工範囲 [4.6.2.5]		品質の確認方法	[5. 6. 3]			
Rock Roch						・図示による() ・				6.4] [6.8.1] [9.7.3]
183 1870 1870 1870 1870 1870 1870 1870 1870				材料			[5. 6. 3]		目地寸法	
************************************		・アーク溶接継手				図示による()				
### 2537(10)12-24 第2012-25 (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10)		・JIS A 5525による ・			① 帯筋				・図示による ()・	
### 1		1						⑩ コンクリートの仕上り		5] [6.8.2] [表6.2.4]
### (1.4.4)		・機械式継手(継手部に接続金具を用いた方式のもの)			11 最上階柱頭補強	補強方法				
### 2		検査 ※評定等により定められた項目 (・図 による)				1			種別適用箇所	
### 1521 (###2546		施工 ※評定等をされた施工管理基準による (・図 による)			12 片持ちスラブの	配筋方法				
### 15 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		1			I)		· c種	
### (4.4.6) ###		処理方法 (切断にともなう補強方法含む)	(1) 鉄筋の種類	鉄筋の種類等 [5.2.1] 「寿5.2.1]		12 Mary 1	•			[6.8.2]
(3.4.5) 1.5		Manuel V		種類の記号 呼 び 名 備 考	(3) 壁開口部の補強	− 般 壁 ・図示による ()		(打放し仕上げ部)	l .	
(3.21) (3.21)		155							I '	内部に面する部分に限る)
企業の				·						
連 地 増加の扱い 利用の扱い 利用である (8.8.3) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					(14) 梁貫通孔の補強	補強形式 ・図示による ()		(12) 型枠		
・			(2) 溶接金網			配筋種別 ・図示による ()				[6. 8. 2]
・・				・溶接金網		梁貫通孔径(部材記号含む)及び配筋種別リスト			断熱材を兼用した型枠材の使用	[6.8.3]
(株理性 6.8.29) (7)、(付による ・				#A891B J*		1			・行わない	
16 機械形上げ用フック 権効・・図示による() 16 機械形上げ用フック 権効・・図示による() 20面番号					(15) 基礎梁主筋の継手	・図示による ()				[6.8.2]
 た 佐藤設計楮山事務所 鹿児島県建築工事特記仕様書 た 佐藤設計楮山事務所 鹿児島県知事登録 第 1-5-6 号 市建設課 建築係 主任 栫 好輝 図面名称 図面名称 フェラスト では記したます。 (2.0.0.) 					16 機械吊上げ用フック	種別 ・図示による()				
鹿児島県建築工事特記仕様書						,				
鹿児島県建築工事特記仕様書										
鹿児島県建築工事特記仕様書				1		I		設計年日日 今年		网子亚口
鹿児島県建築工事特記仕様書 計 _{鹿児島県知事登録 第 1-5-6 号} 都市建設課 建築係 主任 栫 好輝 図面名称 図面名称 ファール・ファール・ファール・ファール・ファール・ファール・ファール・ファール・		設	佐藤設計	楮山事務所	鹿児島県 し	いちき串木野市役所				
図回右型	鹿	児島県建築工事特記仕様書				都市建設課 建築係 主任 桩	好輝		7) 中印	
IEL 0330-71-9194 LWV 0330-71-9197	. تعرب		20 70 EQ 7K 7					図面名称 建3	&工事特記仕様書(その2)	/ /22
		自				IEL 0880-71-0104 FAX U9	vv ∠1 −019∠			

鉄骨製作工場	鉄骨製作工場の加工能力	[7.1.3] 7	10 床構造用		2] [7.2.7] 7	21 鋳止め塗装	塗料の種別 [7.8.4] [18.3.2] 8 3	ALCパネル		[8.4.
	※建築基準法第68条の25に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認定を受けた(材 評価センター及び(株)全国鉄骨評価機構(旧(社)全国機構工業協会)の「鉄骨製作工場	33	デッキプレート	適用箇所 材質・形状・寸法 傭	考 鉄	ŧ	・鉄骨鉄筋コンクリート造の銅製スリーブの内面の錦止め塗料 (鉄骨に溶接されたものに限る) ※標仕 表18.3.1 A種	= v		パネルの区分 単位荷重 (N/m²) 厚さ (mm) 幅 (mm) 耐火性能 表面加工	構法の種類
	に定める () グレードとして国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上 ・監督職員の承諾する工場 (標仕 7.1.1以外の適用範囲に限る。)			・デッキブレート単独の構法・デッキブレートとコンクリート	<u> </u>		- 塗装を行う耐火被覆材の接着する面 適用箇所	5		・外壁用 - 100 - なし - 平 - A	A種 · B
		続き		との合成スラブとする構法	紡 き		・図示による()・	トブ			
鉄骨製作工場における 施工管理技術者	・配置する ・配置しない	[7. 1. 4]					塗料の種別・標仕 表18.3.1 ()種	2			C種 · D E種
鋼材	材料等 [7.	2.1] [表7.2.1]		床型枠用を使用する場合において、受注者は施工に先立ち施工の安全性を確認すること。 関ロ部補強要領(補強筋の定着長さ等を含む)			- 標仕 表18.3.2 () 種	½		- 屋根用 - 100 - 30分 - F	F種
36173	種類の記号 適用場所 規格			· 図示による() ·		22 耐火被覆	種別 [7.9.2~8			- 1時間	· 1±
	※図示による () ※JISによる ・大臣認定による	•		鉄骨部材への溶接方法 ・図示による()			種 別 材料・工法 性 能 適用箇所 (耐火時間) (部位・部分)	パ ネ		- 床用 - 100 - 1時間	
	※図示による() ※JISによる ・大臣認定による ※図示による() ※JISによる ・大臣認定による			耐火認定 - 有り			・耐火材吹付け ・乾式吹付けロックウール ・半乾式吹付けロックウール	_ 光		- 2時間	
	# M. M. E. I. (F) 45-14 (1912 7.)			耐火時間			- 湿式ロックウール	出成成		パネル相互の接合部に挿入する耐火目地材	
	有効細長比(圧縮材に限る) ※図示による			・図示による () ・ 無し				_ 形 _ 보		バネル幅の最小限度を300mm未満とする場合 バネル短辺小口相互の接合部、外壁、間仕切壁パネルの出隅及び入隅のパネル接合部並ひ	をびにパネル
高力ポルト	高力ポルトの区分 [7.2.2] [7.3	3. 2] [7. 4. 1~9]	11 スタッド	材質、形状及び寸法 ※頭付きスタッド JISB 1198 ・	[7. 7. 8]		・耐火板張り ・繊維混入けい酸カルシウム板	- ½		他部材との取り合い部の目地幅 (mm) ※10~20 外壁、間仕切壁パネルの伸縮調整目地への耐火目地材の充填 適用する 適用しない	il)
	・トルシア形高カボルト ・JIS形高カボルト			呼び名等 呼び名 呼び長さ(mm) 適用箇所			一耐火材巻付け 高断熱ロックウール	ー 板 - エ - 事 ₄	押出成形セメント板	外壁、屋根パネルの横法	
	セットの種類 ※2種(F10T) -			- 16			・ラス張り	- デー・	(ECP)	外壁パネル構法及び間仕切壁パネル構法における耐震性能	[8]
	高圧ボルトの径 ・図示による() ・ ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等	[7. 3. 2]		- 19 - 22			モルタル塗り ・耐火塗料	_ 출		パネルの種類 形状 厚さ (mm) 幅 (mm) 工法の種別 ・外壁パネル ・F・F・R ・50 ・450 ・A種 ・30分	耐火性能
	・図示による 摩擦面の処理方法		12 柱底均しモルタル	モルタルの種別	[7. 2. 9]		材料及び工法は、建築基準法に基づき指定又は認定を受けたものとする			D D P	
	・標仕 7.4.2(1)による			- 無収縮モルタル		23 建方精度	※(一社)日本建築学会「JASS6鉄骨工事」付則6[鉄骨精度基準] 付表5[工事現場]による [7.10.2	1		・間仕切壁パネル · F · F − R · 50 · 450 · B種 · 30分	,
	すべり係数試験 ※行わない	[7. 4. 2]		無収縮モルタルの材料、調合等 ※標任 表7.2.9(2)(7)から(I)による -		I	建方用アンカーボルトの保持及び埋込み工法 [7.10.3] [表7.10.1]		· T · T − R · 100 · · · 2時間	
	·行う			- 標仕 表7.2.9(1)によるモルタル		設置	種別 ・A種 ・B種 構造用アンカーフレームの形状及び寸法			注)F:フラットパネル、D:デザインパネル、T:タイルベースパネル	
	試験方法等・図示による()・		13 工作図	監督職員による現寸検査 ・行わない ・行う	[7. 3. 2]		種別 ・図示による () ・ 柱底均しモルタルの厚さ及び工法の種別 [7.10.3] [表7.10.2	,		バネル幅の最小限度を300mm未満とする場合 バネル相互の目地幅(mm) ※長辺 () 、短辺 ()	
普通ボルト	ボルト及びナットの材料 [7.2.3] [[7. 3. 2] [7. 3. 8]		・行わない・行う 増築工費等を含め、既存建築物との取り合う箇所がある場合は現場実測のうえ、作成を行う。			※標仕 表7.10.2	*		出隅及び入隅のパネル接合目地の目地幅(mm) ※15 耐火構造以外の目地及び隙間の処理 ※パネルの製造所の仕様	
•	※標仕 表7.2.3 (JIS附属書品)による		14 製作精度	鉄骨の製作精度は、JISS 6 付則6 [鉄骨精度検査基準] に加えて次による	[7. 3. 3]		※A種 モルタル厚さ ()・B種 モルタル厚さ ()			やむを得ず欠き込み等を行う場合は、下表の寸法を限度とし、欠損部分を考慮した強度を	₹ē
	・標仕 表7.2.3 (JIS附属書品) 又は、JIS本体規格品 (ISO規格) による。 (JIS本体 場合は、ボルトの種類を呼び径六角ボルト又は全ねじ六角ボルト、強度区分を4.63	又は4.8の鋼製とし、		通しダイヤフラムの突合わせ継手の食い違い寸法 ※H12建告第1464号第二号イ(2)による		25 軽量形銅構造	接合部 (ポルト接合の場合) [7.11.2	,		確認した施工計画書を提出する。	断後のパネ
	ナットの種類を六角ナット-Cの銅製とする。なお、呼び径六角ボルトの軸径の最大 径の値以下とする。)	寸法は、ボルトの		アンダーカットの寸法			・普通ボルト接合・			れあけ及び欠き込みの大きさ 残	残り部分σ
	座金 ※標仕 7.2.3(4)による・			※H12建告第1464号第二号イ(3)による 食い連い・仕口のずれの検査方法及び補強方法			もや、胴縁類の取付け用ポルトを普通ポルト接合とする場合は、二重ナットとする。			パネルに孔あけを設ける場合 短辺 ・パネル幅の1/2以下かつ300mm以下 ・150mm以 長辺 ・500mm以下 ・300mm以	m以下
	ボルトの径			「突合わせ継手の食い違い・仕口のずれの検査・補強マニュアルによる」		26 溶融亜鉛めっき (構造耐力上主要な部分	種別等 [7.12.4] [表14.2.2 亜鉛めっきの種別 材料 適用部位	1		パネルに欠き込みを設ける場合 短辺 ・パネル幅の1/2以下かつ300mm以下 ・300mm以	
	図示による () ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等	[7. 3. 2]	15 鉄骨の仮組	・行わない・行う	[7. 3. 10]		A種 最小板厚6.0m以上の形鋼、鋼板 B種 最小板厚3.2m以上、6.0m未満の形鋼、鋼板	_			
	・図示による・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			仮組を行う範囲			普通ボルト・ナット類、アンカーボルト類	-			
				・図示による()			最小板厚2.3mm以上、3.2mm未満の形銅、銅板 素地ごしらえはJIS H 8641による	-			
溶融亜鉛めっき高力 ボルト	セットの種類 [7.2. ※1種 (F8T相当) ・	2] [7. 12. 4、5]	16 溶接技能者の技量	試験の要領及び試験を要する溶接箇所	[7. 6. 3]		適用箇所				
	溶融亜鉛めっき高カボルトの径 ・図示による()		付加試験	・図示による() ・			※図示による() ・				
	溶融亜鉛めっき高カボルトのめっき前の孔径	[7. 3. 8]	17 溶接接合	開先の形状 ・図示による ()	[7. 6. 4]	27 梁貫通孔の補強	補強方法 ・補強ブレート法				
	・大臣認定を受けた内容による ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等			スカラップの形状 ・図示による () ・	[7. 6. 7]		・補強トラス法適用箇所				
	・図示による ・	[7. 3. 2]		エンドタブの切断する部分	[7. 6. 7]		※國示による() ・				
	摩擦面の処理 ・プラスト処理(表面粗度50μmRz以上)又は、リン酸塩処理	[7. 12. 5]		- 全て - 見え掛り部となる部分				@ 1	アスファアルト防水	屋根保護防水 [9.2.2~!	~5] [* ^
	リン酸処理とした場合は、すべり係数の確認を行う。			- 切断する部分なし -					/ / /v [W]/K	防水層の種別	
	※すべり係数試験 試験方法等			切断する範囲 ・エンドタブ、裏あて全等は、梁フランジの端から直線上に切断する。その際の残し寸法				水工		種 別 施工箇所 断熱材 G 絶縁用シート 立上 ・A-1 ※ポリスチレン	∡上り部の{
	- 「高力ポルト接合設計施工ガイドブック(日本建築学会)」による			・エントタブ、裏あて釜寺は、楽フランシの端から直縁上に切断する。その際の残し寸法: 5mm以下とする。なお、切断面が交差する場合は、交差部をアール状に加工する。	8	3 1 補強コンクリート	ブロックの種類等 [8.2.2、3、5、8	- [₹]		- A - 2 - A - 3	乾式保護料
アンカーボルト		2.4] [表7.2.3]		切断面の仕上げ	=	ブロック造	断面形状及び 正味厚さ モデュール呼び寸法(mm) 化粧の有無 適用箇所 備 者	_		· B−1 · 又はフラット	
	- 構造用アンカーボルト ・ABR400 セットの種類 (JIS B 1220)			- 標仕7. 6. 7 (1) (加) (b) ②による 溶接部の余盛り高さ	フ ク [7.6.7] リ	[]	※空洞ブロックC(16) ・120 ※400 ※200 ※無 ・有	-		· B - 3 70g/㎡程度	コンクリ-
	・ABR490 セットの種類 (JIS B 1220) ・SNR400B アンカーボルト及びナットのねじの公差域クラス及び仕上げの程度			※JASS 6 付則6「鉄骨精度検査基準」付表3 [溶接] による		.		-		・A I - 1 (種類) ※JIS A 9521に基づく押出法 ※フラットヤーン・れ ・A I - 2 ポリスチレンフォーム断熱材3種bA クロス	れんが押る (JIS R
	・標仕 表7.2.3による ・ 形状、寸法			低応力高サイクル疲労を受ける部位 図示による()	[7. 6. 7]	í	モルタルの調合 (容積比) ・セメント () : 砂 ()	_		· A I - 3 (スキン層付き) 70g/m程度	
	・図示による()		18 現場溶接の有無	· 無し	?	'	各部の配筋 ※図示・			- BI-2 (厚さ)※25mm · 50mm ·	
	・ 建方用アンカーボルト 材質		- W. W. C C. C. (T)	有り	A	:	モルタル又はコンクリートで充填するブロックの範囲 ※図示			• B I - 3	
	・SS400 アンカーボルト及びナットのねじの公差域クラス及び仕上げの程度			適用箇所 ・図示による()	L ハ ネ	2 コンクリートブロック	ブロックの種類等 [8.2.2、3、4	,		改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ 用途による区分 ・	
	標仕 表7.2.3による		19 入熱、パス間温度の	鋼材と溶接材料の組合せと溶接条件 [7.6.7	7] [7. 6. 10]	・ 帳壁及び塀	断面形状及び 正味厚さ モデュール呼び寸法(mm) (表8.3.1)以外 ## #	-		材料による区分 ※R種	
	形状、寸法 ・図示による() ・		溶接条件	・図示による() 適用箇所	拼出		圧縮性さによる区分 (mm) 長さ 高さ の適用箇所 ・ 空間ブロックC(16) ・ 120 ※400 ※200 ※無 有	-		厚さ mm以上 ※様仕 表9.2.3及び様仕 表9.2.4による	
	ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等 図示による()	[7. 3. 2]		・柱、梁、ブレースのフランジ端部の完全溶け込み溶接部	形して		*150 · · · · · · · · · · · · · · · ·	-		部分粘着層付改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ 用途による区分 ・	
接針對		[7 0 E7		- 図示による()	الا د		・型枠状フロック 20 ※150 ・ ・	_		材料による区分 ※R種	
接材料	溶接材料 ※標性 7.2.5(1)(2)による	[7. 2. 5]	20 溶接部の試験	完全溶込み部の超音波深傷試験 [7.6.12] [表7.6.2] ・行わない	[表7.6.3] 板		X	_		厚さ ※様仕 表9.2.5及び様仕 表9.2.6による	
	- 標仕 7.2.5(1)(2)以外の溶接材料 材料及び使用箇所			※行う	#	`	場の厚さ - HOD 100			立上り部への断熱材及び絶縁シート ・設置しない	
	・図示による()・			・工事溶接の場合 ・全数検査			課の高さが2m以下 - 120 · 課の高さが2m超え - 150 ·				
ュー ンパックル	種類	[7. 2. 6]		・抜取検査 AOQL(%) ・4.0 ・2.5			壁鉄筋の継手、定着及び末端部の折り曲げ形状 ※図示・			こて仕上げ ※水下 80mm以上 ・	
	建築用ターンバックル胴 ※割枠式			節 ・全て ・ ・			各部の配筋 ※図示・			床タイル張り ※水下 60mm以上 立上り部の保護方法	
	建築用ターンパックルボルト ※羽子板ボルト・・			検査水準 ・第6水準 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・			化粧目地の有無 ・無 ・有 工法			・乾式保護材 窯業系パネル:無石綿の繊維質原料等を主原料として、板状に押出成形しオートクレー	/ 一 ブ 差々
	ねじの呼び			・全数検査 ・計数連続生産型抜取検査			コンクリートブロック積帳壁の積高さは、壁厚の25倍かつ3500以内とし、その他の部分は同厚の 鉄筋コンクリート造垂壁とする			(品質・性能・試験方法)	- 20.3
	・図示による() ・			AOOL(%) ・4.0 ・2.5 突き合わせ継手の食い違い仕口のずれの検査						建築材料等品質性能表による	
				「突き合わせ継手の食い違い仕口のずれの検査・マニュアル(建築研究所監修)」による							
				・抜き取り検査 ① ※抜き取り検査 ②							
				JASS 6 付則6 [鉄骨精度検査基準] の付表3「溶接」に関する試験方法等							
				- JASS 6 10.4 [受入検査] e.溶接部の外観検査(1)から(5)までによる。ただし、完全溶込め 溶接部の外観検査の抜取箇所は、超音波深傷試験の試験箇所と同一とする。外観試験の							
				市技師の7年政府並の放成国所は、起自成体層的状の部状国所と同一とする。7年政府状の 不合格箇所は、すべて標準仕様書7.6.13による補修を行い、再試験する。				$\perp \perp$			
		設	,,			÷		設計4	∓月日 令利	0. 7年 4月 1日	[
ID	!島県建築工事特記仕様書		性際設計1	者山事務所		鹿児島県 じ	ちき串木野市役所	工事名	3称 消队	5本部消毒室新築工事	
	ᇉᇋᇋᄽᆡᆂᆄᄗᄯᄹᆂ	計	庶児 色 退 知	事登録 第 1-5-6 号			都市建設課 建築係 主任 栫 好輝				
鹿 児	,西尔廷未工于时心以际自		展 元 岡 水 本	尹豆然 为 I⁻J⁻U 与			10 印建议体 连来床 工工 竹 灯牌	図面名	5称	桑工事特記仕様書(その3)	



(12) 1 木材の品質	 排冻サ -つい ず ・「関なみ。* ませい 北原走 ず	(12) 6 床張り用合板等	+ # / フ# 로 レ 발착等 ※ 222 (1997 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17	(13) ①長尺金属板葺	[12 2 2 2]	(14) 1 ステンレスの表面		
木	構造材については、「認証かごしま材」を優先して使用することとし、次に示す部位の木材は、 「認証かごしま材」を使用すること。 (造作材、木製間仕切り、腰壁)	木 体操り用音板等	- 「合板の日本農林規格」による普通合板 G	屋	本工策所 振みょくン/Lの語類 塗膜の耐久性、めっき付着 厚さ 屋根高彩式 徳幸	金 仕上げ	種 類 施工箇所(手すり、タラップ、建具以外)	
事 ② 表面仕上げ	[12.1.4] [表12.1.1.2]	事	施工箇所 厚さ 単板の 接着の 板面の品質 防虫処理 間伐材等 の適用	根及び	WAS G 3322の	属 工 東	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	
	表面仕上げの種別 適用箇所 ・ A種	(続 き	※5.5 ・ラワン ※1類 広業樹 ・適用する ・ しな ・2類 ※2等以上・1等 ・適用しない	ر د	屋根用346 (CGL CCR-20-A2150) ○立平葺・鍼掛葺 ・模葺 ・	₹	• No. 2B 程度	
	機械加工 ※B種		→ 針葉樹	事	•	2 アルミニウム及び		2.1] [表14.2.2]
	- C種 - H-A種				下藁材料 ※アスファルトルーフィング 940	アルミニウム合金の 表面処理	種別 色合い等 施工箇所 備: (成形板、笠木、建具以外)	考
	手加工 ・H - B種 ・H - C種		・「合板の日本農林規格」による構造用合板 G		- 改質アスファルトルーフィング下並材 (・一般タイプ・複層材タイプ・粘着層付タイプ)		- 標準色	
	11 01±		施工箇所 厚さ 等級 単板の 接着の 板面の品質 防虫処理 強度等級 間伐材等		工法 1章 適用区分による風圧力の (・1.0 ・1.15 ・1.3) 倍の風圧力に対応した工法		- 特注色	
③ 製材 G	[12.2.1] [12.4.1] [12.5.1] [12.6.1] [12.7.1]		(mm) 柳種名 程度 100mm 10	2 折板葺	[13.2.2] [13.3.2、3] [表13.2.1]			
	「JAS 1083-5」製材・第5部に基づく		・ ・1級 ・特類 ・ ・適用しない ()		加高、山に、ガ 耐力による 材料による 厚さ 軒先面戸板 耐火			
	施工箇所 樹種 寸法 (mm) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用 ※2級・ ※A種・B種・ ・ ・		- 適用しない		山高 山市 区分 C分 C分 (mm) 性能 ・重ね形 () 種 ※銅板製 ・有り ・30分			
	※2級・ ※A種・B種・		- 「合板の日本農林規格」による化粧ばり構造用合板 [G 施工箇所 厚さ(mm) 単板の樹種名 接着の程度 防虫処理 間伐材等の適用		・重ね形 ()種 ※網板製 ・有り 30分 ・はぜ締め形 ・別を力払 無し 無し		陽極酸化皮膜の着色方法 ※二次電解着色	
			1類適用する・		・かん合形 合金板製		· 三次電解着色	
	・「JAS 1083-2」製材・第2部に基づく 施工箇所 樹種 寸法(mm) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用		- 特類 - 適用しない		材料 ※JIS G 3322の屋根用コイル (CGL CCR-20-AZ150)	3 鉄鋼の亜鉛めっき		2.2] [表14.2.2]
	見え掛り面 ・上小節 ※A種・B種・				・() タイトフレームにJIS G 3322以外の鋼材を直接外気の影響を受けない屋外で使用する場合の表面処理		表面処理方法 種 別 施工箇所 (手すり、タラップ以外) ・ A種	h)
	見え掛り面 ※小節以上 ※A種・B種・		・「合板の日本農林規格」による天然木化粧合板 回		(標仕 表14.2.2による ・ E種 ・ F種)		溶融亜鉛めっき ・B種・C種	
	以外・「製材の日本農林規格」による広葉樹製材		施工箇所 厚さ(mm) 化粧板に使用する 接着の程度 防虫処理 単板の樹種名		断熱材 ・有り(種別: 厚さ(mm): 防火性能: 時間) ・無し		・D種	
	・ 製材のロ本版体現代 による仏楽領製材 施工箇所 樹種 寸法 (mn) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用		- 1 類 - 適用する () - 2 類 - 適用しない		工法 折板のけらば納め ※けらば包みによる方法		電気亜鉛めっき ・ E種 ・ F種	
	※1級・ ※10%以下 ・ ※1級・ ・A種・B種・ ・		- 2 規一し分い		•	4 軽量鉄骨天井下地	[14 4 2~	~4] [表14.4.1]
	*1 & ·				工法 1章 適用区分による風圧力の (·1.0 ·1.15 ·1.3) 倍の風圧力に対応した工法	· HEMBANIE	野縁等の種類	13 19411.111
	・「JAS 1083(製材)」以外の製材 施工箇所 樹種 寸法 (mn) 造作材の材面の品質 防虫処理 含水率 間伐材等の適用		・「合板の日本農林規格」による特殊加工化粧合板 G	3 粘土瓦葺	[13.4.2, 3]		屋外 (・25形 ・19形) 屋内 (・19形 ・25形) ・屋外の軒天井、ピロティ天井等	
	施工箇所 樹種 寸法(mm) 造作材の材面の品質 防虫処理 含水率 間伐材等の適用 () 適用する ※A種・B種		施工箇所 厚さ(mm) 接着の程度 表面性能 化粧加工の方法 防虫処理 ・1 類 ・適用する ()		施工箇所 種類 製法による区分 形状による区分 寸法による区分 産 地 役物瓦の種類		野縁受、吊りボルト及びインサートの間隔 900程度 () 周辺部の端からの間隔 図示	
	造作材の場合 ・適用しない ・ (※A種 ・B種)		・2類 ・適用しない				野縁の間隔 ・300程度 ・ ()	
4 MARINE - 11 -					横瓦の防災瓦の使用 ・適用する ・適用しない		吊りボルトの間隔が900mmを超える場合 補強方法 ※図示	
4 造作用集成材 G	ホルムアルデヒド放散量 ※規制対象外 [12.2.1] 「集成材の日本農林規格」による造作用集成材		·パーティクルボード G		「JIS A 5208」に基づく凍書試験等 ・行う ・行わない 互枝木 材質 ・杉 ・		・天井のふところが1.5m以上3.0m以下の場合 補強方法 ※標性 14.4.4(8) ・図示・	
	施工箇所 樹種 寸法(mn) 見付け材面数 見付け材面の品質 間伐材等の適用 ※1等・2等 ・		施工箇所 厚さ(mm) 表裏面の状態による 曲げ強さによる 耐水性による 難燃性による 区分 区分 区分		 寸法 ・幅21mm×高さ15mm以上 ・		・天井のふところが3.0mを超える場合	
			※15 ※13タイプ ※P又はM		様補強用心材 材質 杉 寸法 幅40mm×高さ30mm		補強方法 ※図示 - 天井下地材における耐震性を考慮した補強	
					瓦緊結用釘及びねじ 種類 () 径() 長さ()		補強箇所 図示 ・	
	- 「集成材の日本農林規格」による化粧ばり造作用集成材		- 「JAS 0306」に基づく構造用パネル		棟補強等に使用する金物等 材質 ・SUS製 ・溶融亜鉛めっき処理を行った鋼製		補強方法 図示 天井下地材における耐風圧性を考慮した補強	
	施工画所 の樹種 の樹種 (mm) の厚さ(mm) 材面数 見わりや 画の面質 同収料等の適用		施工箇所 厚さ(mm) 等級 - 1級 - 2級 - 3級 - 4級		形状、寸法及び留付け方法 ・図示 工法 1章 適用区分による風圧力の (・1.0 ・1.15 ・1.3) 倍の風圧力に対応した工法		補強箇所 - 図示 - 補強方法 - 図示 -	
					風圧力又は地震力に対応した瓦の緊結方法等 · 図示 ·		- 耐震性能	
			・MDF G 施工箇所 厚さ(mm) 表裏面の状態による 曲げ強さによる 耐水性による 難燃性による		瓦桟木の留付け工法 - 図示 様の工法 - 7寸丸伏せ棟又はF形用冠瓦伏せ棟 のし積み棟		建築非構造部材の耐震性能に係る特記事項による ・屋外の軒天井・ピロティ天井等の工法	
	- 「集成材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成柱		区分 区分 区分		面戸、雀口、菱土の露出する瓦接合部に仕上げを施す場合 ・モルタル ・瓦葺き用しっくい		1章 適用区分による風圧力の (・1.0 ・1.15 ・1.3) 倍の風圧力に対応したエ	工法
	施工箇所 化粧薄板 芯材 寸法 化粧薄板 見付け材面数 間伐材等の適用 の様種 の樹種 (mm) の厚さ(mm)					5 軽量鉄骨壁下地		4] [表14.5.1]
		(7) te # 20	[10.0.0.2]	(4) ≥ tv	といの材種 [13.5.2、3] [表13.5.4] 種 別 材 種 径 施工箇所 備 考		※標仕 表14.5.1によるスタッドの高さによる区分に応じた種類 図示 スタッドの高さが5.0mを超える場合 ※図示	
		⑦ 接着剤	[12.2.2、3] 接着剤は可塑剤(難揮発性の可塑剤を除く)が添付されていないものとする。		・硬質ポリ塩化ビニル管 ・配管用銅管		出入口及びこれに準ずる開口部の補強	
	- 「集成材の日本農林規格」以外の造作用集成材		ホルムアルデヒドの放散量 ※規制対象外		たてどい ・ステンレス鋼管 SUS304、厚2		※標仕 14.5.4(5)による	
	施工箇所 樹種 寸法 (mm) 見付け材面の品質 含水率 間伐材等の適用	⑧ 防腐・防蟻	[12.3.1、2]		○硬質ボリ塩化ビニル管(カラー) 75 φ	6 金属成形板張り	[14.6.2, (3] [表14.2.1] 面処理
	※15%以下 · · · ※15%以下 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		・防腐、防蟻処理を省略できる樹種による製材 適用部位: ()		防露材のホルムアルデヒド放散量		種 別 製 法 形 状 (mm) (mm) 種 別	色合い等
	※15%以下 ・		- 薬剤の加圧注入による防腐・防蟻処理 適用部材 保存処理性能区分		※規制対象外 銅管製といの防露巻き 適用する (工法:※標仕 表13.5.4による)		※押出し ・フラット ※100 ※1.0 ・ロール ・目地有 ・	
	- 「集成材の日本農林規格」以外の化粧ばり造成用集成材		· K2 · K3 · K4 · K2 · K3 · K4		・適用しない		※アルミニウム ・プレス ・目地無	
	佐紅薄板 芯材 寸法 化粧薄板 見付け材面 含水率 間伐材等 の樹種 の樹種 の脚で (mm) の品質 の適用		· K2 · K3 · K4		材種 ・銅製(溶融亜鉛めっき) ※ステンレス製		· 四凸	
	※15%以下		- 薬剤の塗布等による防腐・防蟻処理		形状 ※市販品 (とい径100以下) 25×4.5mm以上 (とい径100を超えるもの) 取付け間隔 - 標仕(表13.5.2) による			
			適用部位 処理の方法 薬剤の種類 ※様仕 12.3.1(4)(b)①~④による・		足金物 材種 ・鋼製 (溶脱亜鉛めっき) ※ステンレス製		・	
	- 「集成材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成柱		※標性 12.3.1(4)(b)①~④による ・		形状 ※市販品 ·		伸縮調整継手 ・設ける (施工箇所 ・図示 ・) ・設けない	
	作粧薄板 芯材 寸法 化粧薄板 見付け材面 含水率 間伐材等 の樹種 の樹種 の脚種 の厚さ (mm) の品質 の適用		※標任 12.3.1(4)(b)①~④による・		取付け間隔 標仕 (表13.5.2) による		屋外の軒天井・ピロティ天井等の工法 1章 適用区分による風圧力の (・1.0 ・1.15 ・1.3) 倍の風圧力に対応したエ	工法
	※15%以下		- 薬剤の接着剤への混入による防腐、防蟻処理 適用部位 ()		ルーフドレン 種 別 呼 び 施工箇所 材 種	7 アルミニウム製笠木	[14.7.2、3] [表14.2.	11 (#1471)
			- 合板等の加圧注入処理の適用 適用部位 ()		- ろく屋根用 (・縦形 I 型 ・横形 I 形) ・ねじ込式 ・80 ・100 ・125 ・150 ・バルコニー用 (・ねじ込式 ・差込式) - 50 ・75 ・80 ・100	7 7ルミニクム表立木	施工策所 類 類 製品館 阿孜內區 表面处理	1
⑤ 造作用単板積層材 G	ホルムアルデヒド放射量 [12.2.1]				・バルコニー中継用 (・ねじ込式 ・差込式) - 50 - 75 - 80 · 100		- 押出し250形 ※260~240 ※1.6以上 · ()種 · 標準色	色合い等 色
	- 「JAS 0701」に基づく造作用単板積層材 厚さ 間伐材等			⑤ 保証書及び期間	金属屋根工事の施工については、10年保証書を提出すること。なお、保証書は元請業者と施工者の		- 押出し300形 ※300 ※1.8以上 (- 押出し350形 ※350 ※2.0以上 ・特注色)
	施工箇所 表面の化粧加工 防虫処理 の適用				連帯とする。		・ () ・ () ※2.0以上 ()
	- 有り (加工 ・天然木加工・塗装加工) ・適用する ・ ・無し (等級:) ・適用しない						- 板材折曲げ形 - () ※2.0以上	
	O F 110 0701 - 111 - 0 * /* /* /* /* /* /* /* /* /* /* /* /* /						棟上避雷導体システム ・無 ・有 (実厚2.0以上) 笠木の固定金具の工法等	
	○「JAS 0701」以外の造作用単板積層材						取付け用下地 ※標仕 14.4による ・図示	
	施工箇所 (mm) 表面の化粧施工 防虫処理 含水量 の適用 の適用 ※14似以下・						笠木の固定金具の工法等 1章 適用区分による風圧力の (-1.0 -1.15 -1.3) 倍の風圧力に対応した工法	法
	(加工 ・天然木加工・塗装加工) ○適用しない					8 手すり及びタラップ		
	・無し ()						手すり ・SUS304 (表面処理 ※HL程度 ・)	
	- 「JAS 3079」に基づくCLT (直交集成板) 接着性能 対法 間伐材等						・ 鋼製 表面処理 溶融亜鉛めっき 種別 ※標仕 表14.2.2による	
	施工箇所 品名 (強度等級) 種別 (使用環境) 樹種 (mm) の適用						タラップ ※SUS304 (表面処理 ・研磨なし 仕上げは#400程度 ・HL程度	
							- 銅製 (表面処理 ※溶融亜鉛めっきC種 ・) 済り止め ※ローレット加工 ・)	
							滑り止め ※ローレット加工・()	
		設	-114			設計年月日 令	和 7年 4月 1日	図面番号
	9 自用油筑工市性和从共事	上版政	:計楮山事務所	鹿児島県	いちき串木野市役所	工事名称 消	防本部消毒室新築工事	<u> </u>
庇り	見島県建築工事特記仕様書		」県知事登録 第 1-5-6 号		都市建設課 建築係 主任 栫 好輝	図面名称		6/22
		者 1級建第	築士登録 第 177419 号 CD 楮山 政彦		TEL 0996-21-5154 FAX 0996-21-5192	建:	築工事特記仕様書(その5)	/ 22
		1						

(15) (1) モルタル塗り	モルタル ・現場調合材料 ・既調合材料 [15.3.2、5]	(16) 1 防火戸	※建具表による ・ [16.1.3]	(16) 9 木製建具	建具材の加工、組立時の含水率 ・ A種 ※B種 ・ [16.7.2~4]	(16) 14 重量シャッター	T	[16.11.2, 3]		
左	(材料:	建 2 防犯建具部品	・適用する (※22具表による ・) [16.1.6]	建建	建物内部の木製建具に使用する表面材及び接着剤のホルムアルデヒド放散量	建	シャッターの種類 耐風圧強度 備 考	÷		
工	既製目地材 ・設ける 施工箇所() 形状(※図示 ・) ・設けない	具 工 車	※適用しない	具 工 車	※規制対象外 ・F☆☆☆☆ ・ ・フラッシュ戸	具 工 東	・管理用シャッター 耐風圧強度() pa ※障害物感知装置(自l ・ 外壁用防火シャッター 耐風圧強度() pa	動閉鎖型)		
T	床の目地 設ける (目地割り ※2㎡程度 (最大目地間隔3㎡程度))	③ アルミニウム製建!	具 性能等級 [16.2.1、2、4、5] [表14.2.1] 外部に面する建具 ・A種 (建具符号 ・建具表による ・)	(続	表面材の合板の種類 合板の種類 規格等 備考	続き	・屋内用防火シャッター ※危害防止装置			
	(種類 ※押し目地 ・)		※B種(建具符号 ・建具表による)	5	※普通合板 G 表面の樹種	E	閉鎖機能による種類 ※上部電動式(手動併用)・上部手動式			
	・設けない 外装壁タイル張り下地等の下地モルタル塗り及び下地調整塗材塗りの接着力試験		- C種(建具符号 ・ 建具表による ・) - D種(建具符号 ・ 速具表による ・)		生地、透明塗料塗り(※577程度) 不透明塗料塗り(※しな程度)		リモコンの有無 ※無 ・有 (リモコン個数 個) 電動式の場合の電源 ※三相200V 0.75kw以下 (過電流保護装置付)			
	※適用する 適用しない ・防水剤		・ E種(建具符号 ・ 建具表による) 防音ドアセット、防音サッシ ・ 遮音性の等級 (・ 建具表による)		板面の品質 (※広葉樹1等) 接着の程度 (・1類 ・ 2類)		管理用シャッターのシャッターケース ・設ける ・設けない			
	(品質・性能・試験方法) 建築材料等品質性能表による		(建具符号:・建具表による・) 断熱ドアセット、断熱サッシ (G)・断熱性の等級 (・建具表による・)		・天然木 化粧合板 ⑤ 樹種名 (接着の程度 (・1類 ・2類)		スラット及びシャッターケース用鋼板 鋼板の種類 - JIS G 3302 (溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)			
			(建具符号:・建具表による・)		・特殊加工 化粧合板 ⑤ 化粧加工の方法		・JIS G 3312 (塗装溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯) めっきの付着量 ※Z12又はF12			
2 ラス系下地	ラス系下地		枠の見込み寸法 - 建具表による - 表面処理の種別		(・**リエステル化粧合板 ・ プリント ・ メラミン化粧合板) 表面性能 () タイプ		ガイドレール、まぐさ、雨掛かりに用いる座板及び座板のカバー、雨掛かりに用いる スイッチボックス類のふたの材質 ステンレス鋼板 (SUS304)			
	換気口部の措置 ・公共木造建築標仕 (11.4.3) (2) (ウ) ・通気構法二層下地		外部に面する建具 · A-1種 · A-2種 · S-2種 · 皮膜等の種類(※様仕 表14.2.1による ·)		接着の程度 (・1類 ・2類) 表面板の厚さ ※様仕 表16.7.6による	15 軽量シャッター		[16.12.2~4]		
	- 直張 リラスモルタル下地 - 直張 リラスシートモルタル下地		屋内の建具 ※C-1種 · C-2種 ·		・かまち戸		シャッターケース ※設ける ・設けない			
	耐力壁、耐火構造、準防火構造等の指定(皮膜等の種類 (※標仕 表14.2.1による) 結震水の処理方法 ※図示		かまち樹種 () 鏡板樹種 () 見込み寸法 ※36mm ・ 建具表による ・		耐風圧強度 () Pa スラットの材質			
	ラスの材料 種類 ()		水切り板、ぜん板 ※建具表による ・図示		・ふすま		※JIS G 3312 (塗装溶融亜鉛めっき鋼板)			
	材料の記号及び単位面積あたりの質量 (ラスシートの材料	4 網戸等	[16.2.3] 種類 材種 線径 網目		張りの種別 (・I型 ・II型) 上張り (押入等の裏側以外) ・鳥の子 ※新鳥の子又はビニル紙程度		めっき付着量 (※Z06又はF06) - JIS G 3322 (塗装溶融55%アルミニウムー亜鉛合金めっき鋼板)			
	ラス目による区分(・M ·)		・防虫網 ・合成樹脂製 ※0.25mm以上 ※16~18メッシュ		緑仕上げ ・塗り縁 ※生地縁(素地) ・生地縁(ウレタンクリヤー塗装) 見込み寸法 ※19.5mm ・建具表による ・		めっき付着量 (※AZ90 ・) スラットの形状 ※インターロッキング形 ・オーパーラッピング形			
	山高、山ピッチ、質量及び溶接区分による区分 (・LS4(建築基準法に基づく耐力壁))		※ガラス繊維入り合成樹脂製ステンレス (SUS316) 製		・戸ぶすま見込み寸法 ※30mm ・ 建具表による ・		ガイドレール・座板の材質 ※ステンレス(SUS304) ・溶験亜鉛めっき鋼板 電動式の場合の危害防止機構 ※有(障害物感知装置自動閉鎖型)			
	ステーブルの形状及び寸法 (直張りラスシートモルタル下地で建基法に基づく耐力壁のラスシートの施工		- 防島網 ・ステンレス (SUS304) 線材 1.5mm 網目寸法15mm		・紙張り障子		電動式の場合の配音が正候構 ※有 (神音物志知表面目期闭象室) 電動式の場合の電源 ※単相100V (過電流保護装置付) ・ ()			
	(5 樹脂製建具	性能等級 [16.2.2、5] [16.3.2~5] 外部に面する練見 ・A種(練具符号:・練具者による・) [表16.3.1~4]		見込み寸法 ※30mm ・ 建具表による ・	16 オーバーヘッドドア		[16.13.2, 3]		
	せっこうボード [15.2.5]		・B種(建具符号:・建具表による)		枠、くつずりの材料 ・建具表による・		セクション材料 耐風圧 開閉方式 収納形式 ガイドレ による区分 区分 による区分 による区分	レールの材質		
3 セルフレベリング材	・せっこう系 ・セメント系 [15.5.2] [表15.5.1]		・C種(建具符号:・建具表による・) ・D種(建具符号・・建具表による・・))	① 建具用金具	○マスターキー ※製作する(※新規 ・既存にあわせる) [16.8.2~4] [表16.8.1] ※シリンダー箱錠		※スチールタイプ ・125 ※バランス式 ・スタンダード形 ※溶融亜鉛	沿めっき鋼板 ス欠を		
塗り ④ 仕上塗材仕上げ	建物内部に使用する塗料のホルムアルデヒド放散量 [15.6.2]		・ E種 (建具符号 ・ 速具表による ・) 防音ドアセット、防音サッシ ・ 遊音性の等級 (・T-1 ・T-2)		※レバーハンドル 材質 ※アルミニウム合金 ・ステンレス ・黄銅 座金 ※丸座 ・長座		・アルミニウムタイプ ・100 ・チェーン式 ・ローヘッド形 ・ステンレ ・ファイバーグラスタイプ ・75 ・電動式 ・ハイリフト形	ノ人調依		
E-E-1	※規制対象外 ・		(建具符号:・建具表による・)		・握り玉 材質 ※ステンレス		・50 ・バーチカル形 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・			
	仕上塗材の種類 ①薄付け仕上塗材		断熱ドアセット、断熱サッシ 回・断熱性の等級 (・H-4 ・H-5 ・H-6 ・H-7 ・H-8 ・) (建具符号:・建具表による ・)		- 本縛まり錠 (性能)	17 ガラス	[9.7] [16.14.2~4]] [赤16 1/1 17		
	種類 仕上げの形状 工法 吸放湿性 防火材料 ・EP ・平たん状 ・ローラー塗り ・適用する ・		外部に面する建具の日射熱取得性の等級(・)		建築材料等品質性能表による ・空錠		フロート板ガラスの品質及び厚さの呼びによる種類	, L ₉ x (U. 14. I]		
	· EP-G · 平たん状 · ローラー塗り ・適用する		枠の見込み寸法 建具表による 表面色 ※標準色 特注色		**レパーハンドル 材質 **アルミニウム合金 ・ステンレス ・黄銅 座金 **丸座 ・長座		建具表による 型板ガラスの厚さによる種類			
	・厚付け仕上塗材 種類 仕上げの形状 エ 法 吸放湿性 上塗り 防火材料		水切り板、ぜん板 ※図示・		・握り玉 材質 ※ステンレス		・建具表による 網入りガラス及び線入板ガラスの網又は線の形状、板の表面の状態及び厚さの呼びによる種類	120		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	6 銅製建具	性能等級 [16.2.2] [16.4.2~4] [表16.4.2]		- グレモン錠 レパーハンドルの材質 ※亜鉛合金 ・ステンレス		・建具表による			
	・ 複層仕上学材		簡易気密型ドアセット ・適用する (建具符号: ・建具表による ・) ・適用しない		製造所 ※図示・ビボットヒンジ		合わせガラス 材料板ガラスの種類及び厚さの組合せ並びに合わせガラスの合計厚さ			
	種 類 仕上げの形状 エ 法 上塗りの種類 耐候性 防火材料		外部に面する建具の耐風圧性 ・耐風圧性の等級 (・)		カバー部の材質 ※ステンレス ・亜鉛合金		・ 建具表による ・ 形状による種類			
	溶媒 ※水系 ※耐候性 3種		防音ドアセット、防音サッシ 遊音性の等級 (・建具表による) (建具符号:・建具表による)		・フロアヒンジ ・Gradel ※Grade2		・平面合わせガラス ・曲面合わせガラス 落球衝撃はく離特性並びにショットバック衝撃特性による種類			
	樹脂 ※7勺ル系		断熱ドアセット、断熱サッシ G ・断熱性の等級 (・建具表による ・)		カバー部の材質 ※ステンレス ・ヒンジクローザー(丁香型)		· I 類 · Ⅱ - 1 類 · Ⅱ - 2 類 · Ⅲ類			
	外観 ※つやあり		(建具符号:・建具表による) 耐震性能 建築非構造部材の耐震性能に係る特記事項による		材質 ・鋼 (焼付け塗装) ・ヒンジクローザー (ビポット型)		強化ガラス 形状による種類、材料板ガラスの種類による名称			
			材料 ステンレス鋼板 (・SUS304、SUS340J1L又はSUS443J1 ・) ステンレス製くつずりの仕上げ ・HL		材質 ・銅(焼付け塗装)		・ 建具表による 破片の状態及びショットバック衝撃特性による種類			
	・経量骨材仕上塗材 呼び名 防火材料		形状および仕上げ 銅板類の厚さ ・標準仕様書 (表 16.4.2) による ・		・ドアクローザー ・Gradel ※Grade2		・I類 ・Ⅲ類 熱糠吸収板ガラス			
	·		使用箇所()		材質 ※アルミニウム合金 ・押棒、押板		板ガラスによる種類、厚さによる種類			
	<u> </u>	7 銅製軽量建具	性能等級 [16.2.2] [16.5.2~4]		材質 ・ステンレス ・黄鯛 ・合成樹脂 ・アームストッパー		・ 建具表による ・ 性能による種類			
5 A L C パネルの場合の 下地処理	内壁目地部の形状 ※V形目地付き - [15.6.4]		簡易気密型ドアセット ・適用する(建具符号: ・建具表による ・) ・適用しない		材質 ・銅(クロームめっき) ※ステンレス		・1種 ・2種 複層ガラス			
6 マスチック塗料塗り	種別 ・A種 ・B種(仕上材塗り:EP-G ※B種 ・A種) [15.7.2]		防音ドアセット、防音サッシ ・遊音性の等級 (・建具表による ・) (建具符号:・建具表による ・)		・クレセント 材質 ※建具製造所の仕様による		材料板ガラスの種類及び厚さの組合せ並びに複層ガラスの厚さ ・ 建具表による			
7 せっこうプラスター	下塗り ・既調合プラスター(下塗り用) ・現場調合プラスター(下塗り用)		断熱ドアセット、断熱サッシ 🜀 ・断熱性の等級 (・建具表による ・)		・排煙オペレーター (※埋込 ・霧出)		断熱性による区分			
塗り	上塗り ・既調合プラスター (上塗り用) ・しっくい塗り		(建具符号:・建具表による) 耐震性能 ・建築非構造部材の耐震性能に係る特記事項による	11 鍵	・マスターキー 製作する(・新規 ・既存にあわせる) [16.8.4]		- T1 ・T2 ・T3 ・T4 ・T5 ・T6 日射取得性、日射遮蔽性による区分			
8 ロックウール吹付け	ロックウールのホルムアルデヒド放散量 ※規制対象外 接着剤のホルムアルデヒド放散量 ※規制対象外		鋼板 ※亜鉛めっき鋼板 ・ビニル被膜鋼板 ・カラー鋼板 ・ステンレス鋼板 鋼板の厚さ ・標仕 表16.5.1による ・ 使用箇所 ()		鍵の製作本数 ・各室3本一組(室名札付き) 鍵箱 ・無し		・G ・S 乾燥気体の種類			
	世上げ吹付け厚さ(mm) · 図示 · 25 色彩 · 着色 ※原色		召合せ、緩小口包み板の材質 ※ステンレス鋼板 ・鋼板		- 有り 銅板の市販品として監督員の承諾による 形式 - 30本入り () 個 - 60本入り () 個		・空気 ・アルゴン ・			
9 しっくい塗り	しっくい ・現場調合材料 ※標仕 15.10.2(1)(4)による [15.10.2~4]		形状および仕上げ 銅板類の厚さ - 標準仕様書 (表16.5.1) による		・120本入り () 個 ・ () 本入り () 個		熱線反射ガラス 材料板ガラスの種類及び厚さによる種類			
	- 既調合材料 製造所 () 種類 ()		使用箇所(12 自動ドア開閉装置	[16.9.2、3] 自動ドア 種類 性能 防錆 センサーの種類 凍結防止		・ 建具表による 日射熱遮蔽性による区分			
	下地 ※木ずり、こまい土壁塗り、せっこうラスボード、せっこうボード ・モルタル塗り	8 ステンレス製建具	性能等級 [16.2.2] [16.4.2] [16.6.2~5] 簡易気密型ドアセット ・適用する (建具符号: ・建具表による ・)		- 引き戸 - SSLD-1 ※様仕 - マットスイッチ - 適用する ※光線(反射)スイッチ - 適用する		・1種 ・2種 ・3種 耐久性による区分(日射熱遮蔽性による区分が2種の場合)			
	・下塗りをせっこうプラスターとし上塗りに塗り付ける場合		適用しない		- DSLD-1 - 適用しない - 熱線スイッチ - 適用しない		· A種 · B種			
	調合及び塗厚 ・木ずり下地の場合 ※標任 表15.10.3 ・こまい下地の場合 ※標任 表15.10.4		外部に面する建具の耐風圧性 耐風圧性の等級(・ 防音ドアセット、防音サッシ - 遮音性の等級(・建具表による)		・DSLD-2 ・音波スイッチ・光電スイッチ・光電スイッチ		映像調整 ・行わない ・行う			
10 こまい壁塗り	[15.11.2~5、7、8]		(建具符号:・建具表による・) 断熱ドアセット、断熱サッシ ⑤・断熱性の等級 (・建具表による・)		出入口引き戸 表16.9.2による ・電波スイッチ ・タッチスイッチ		倍強度ガラス 材料板ガラスの種類及び厚さによる種類			
	のり ・土壁用ののり ・ふのり ※つのまた ・ぎんなんそう ・粉末海藻 ・ ・砂壁用ののり ※ふのり ・つのまた ・こんにゃくのり ・にかわ		(22月7年号:・建具表による・) 耐震性能 ・建築非構造部材の耐震性能に係る特記事項による		・ 図示 ・ 押しボタンスイッチ ・ペダルスイッチ		・建具表による・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			
	・合成高分子系混和剤 ・ 色士 ・土物仕上げに用いる土色の種類 ()		耐酸性能 ・ 建架子構造 取材 の 削酸性 能し 味 の 付		車椅子使用者用便房		ガラスの留め材及び溝の大きさ 建具の種類 ガラス留め材 ガラス溝の大	大きさ(mm)		
	・大津仕上げに用いる土壁の種類 ()		表面仕上げ ※HL ・鏡面仕上げ ・		スイッチ マロは 単純 シロナ		 ・シーリング材 (SR-1) ・建具の製造所の 			
	色妙の種類 ・天然砂と岩石の砕砂 ・人工的に着色・製造したもの		ステンレス鋼板の曲げ加工 ※普通曲げ - 角出し曲げ		駆動力 ※電気式又は電動油圧式 - () 電源 ※単相100V(過電流保護装置付) - ()		アルミニウム製 ・ガスケット ・図示 ・グレイジングチャンネル形 ・			
	調合 下塗りの場合 ※標仕 表15.11.2 塗厚 ※標仕 表15.11.8による				補助センサー ※安全光線スイッチ 1組 ・ () 各開閉装置毎に補助センサを設ける		鋼製及び鋼製軽量 シーリング材(SR-1) 建具の製造所の 図示	の仕様による		
	・建築基準法に基づく耐力壁のある場合() 工程 ※A種 ・B種				引き戸用検出装置の種類 ・標仕 表16.9.4 による ・ 建具表による ・ タッチスイッチの種類 ・ 無線式タッチスイッチ ・ 光線式タッチスイッチ		ステンレス製 ・シーリング材 (SR-1) ・建具の製造所の ・図示 ・	の仕様による		
	・土物仕上げ						 ・シーリング材 (SR-1) ・建具の製造所の 	の仕様による		
	種類 ・土物仕上げ工法 ・水ごね土物 1 工法 ・水ごね土物 2 工法 ・のりさし土物工法 ・のりごね土物工法			13 自閉式上吊り引戸部	表置 性能 ※標任 表16.10.1による ・ [16.10.3]		アルミニウム製 ・ガスケット ・図示 ・グレイジングチャンネル形 ・			
	・砂壁仕上げ工法 ・切返し仕上げ工法						耐震性能 建築非構造部材の耐震性能に係る特記事項による			
	・大津仕上げ 種類 ・普通大津仕上げ工法 ・大津みがき仕上げ工法					18 ガラス用フィルム	右に示す製造所の商品程度とする ()			
							品質は JIS A 5759による			
	1			ı	1			図面番号		
		^設 佐藤設i	計楮山事務所	鹿児島県	いちき串木野市役所		防本部消毒室新築工事	四四田万		
鹿児	『島県建築工事特記仕様書	計 鹿児島!	景知事登録 第 1−5−6 号		都市建設課 建築係 主任 栫 好輝	図面名称	viriand サエ例 本土 T	1 1/ ¹		
		者 1級建築	士登録 第 177419 号 CD 楮山 政彦		TEL 0996-21-5154 FAX 0996-21-5192	建	築工事特記仕様書(その6)	/22		
ĺ		1				l	た			

27 1 24代方法、在整年 24代方法・ 画菜の式 ・・ カニカス ・ スパンドレルカス ・		屋内で使用する塗料のホルムアルデヒド放散量 ※F☆☆☆☆ ・防火材料 ※屋内の壁、天井仕上げは防火材料とする。 ・次の箇所を除き防火材料とする。(箇所:) 「18.2.2~7] 下地面等 種別 不透明塗料塗りの場合 ※A種 ら種 ※B種 - A種 ら種 鉄網面(DP以外) ※C種 - A種 ら種 鉄網面(DP以外) ※C種 - A種 ら種 五のかっき網面 モルタル面及びプラスター面 コンクリート面(DP以外)、ALCバネル面及び押出成形セメント板面 - A種 ら種 コンクリート面(DP以外)、ALCバネル面及び押出成形セメント板面 - A種 ら種 セっこうボード面及びその他 日地・観目地電は ※A種 ら種 セっこうボード面及びその他 日地・観日地電は ※A種 ら種	19 内装H事 2 ビニル床シート G 4 ビニル床タイル G カーベット敷き C 7 合成樹脂豊生味 8 フローリング張り	※規制対象外 接着剤は可塑剤(難揮発性の可塑剤を除く)が添付されていないものとする。 施工箇所の下地がセメント系下地及び木質系下地以外の場合の接着剤の種別 ・図示 [19.2.2、3] 種 類	(① 内装LT事 (続き) (① せっこード (続き) (1 型紙 (種類 類	[表 19.7.1] -) 下燃)・) 様) [19.8.2、3]
鹿児島県建築工事特記仕様書	計 鹿児島	と計 楮山事務所 県県知事登録 第 1-5-6 号 築土登録 第 177419 号 CD 楮山 政彦	鹿児島県(いちき串木野市役所 都市建設課 建築係 主任 栫 好輝 TEL 0996-21-5154 FAX 0996-21-5192	工事名称 消 図面名称	和 7年 4月 1日 防本部消毒室新築工事 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	図面番号

1 フリーアクセスフロア	(mm)	(20) 6 階段滑り止め ユ ニ ッ ト 及	7 1 1 1 1 1 1 1 1 1	② ② 天井点検口ユニット及	材種 寸法 形式 外枠 内枠 ※アルミニウム製 ※450 × 450 - 600 × 600 ・ 100 × 600 ・ 気密影 ・一般形 ・屋内用 ・屋内用 ・ 100 × 600 ・ 100 × 600 ・一般形 ・屋内用 ・ 日地タイプ ・ 目地タイプ ・日地タイプ ・ 目地タイプ	- ②0 - ユ - ッ - ト	36 プレキャスト コンクリート	コンクリートの設計基準強度 ※水セメント比55%以下、単位セメント量の最少値300kg/㎡を満足する調合強度 ・図示 配筋 ※配筋を定めた計算書を監督職員に提出する ・図示	[20.3.3、4]
	・	びその他 工事 (続き) 8 手すり	・アルミニウム製押出型材 ・タイヤ レス型 ・50mm ・50mm ・ 50mm	707 その他 21 床点点検口 21 床点点検	(品質・性能・試験方法)	びその他工事(続き)	37 間知石及びコンク リート間知ブロック 積み	取付け方法 ※図示	[20.4.2、備 考
	無上階 (贈) ※1.0 区以上 帯電防止床タイル ・		・1段 ・35¢ ※45¢ ・ ※9年 ※0L ※2段 ※35¢ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	② 適作家具23 消火器ボックス	・ 田閉型とは、ポルト、ナット等メカニカル構造にパッキンを装着したものとする (品質・性能・試験方法) 建築材料等品質性能表による 合板類、MDF、パーティクルボード、接着剤及び塗料のホルムアルデヒドの放散量 ※規制対象外品 ・第三種品 ※市販品(埋込みタイプ) ・ () 材質	_	38 マンホールふた(屋4	横み方 ※谷積み ・布積み 目塗り ・図示 梅福調整目地 材種 ・図示 厚さ ・図示 内) 公益社団法人空気調和・衛生工学会 SHASE-S209による 名称 ・ 飯易密間型(パット)式) ・密閉型(テパ・パッキン式) 耐奇重 ・5KN(T-2) ・15KN(T-6) ・50KN(T-20) 寸法 ※内径650	
	SOUL下の場合 ±0.5mm以内 フリーアクセスフロアの高さ	9 黒板及び ホワイトボード G 10 鏡 11 煙突ライニング	- 塩ビ製 大きさ 100×125程度 厚み 0.1程度 [20.2.9] 区分 種類 色 一部	24 くつふきマット 25 ステンレス流し台	**編製 **編付塗装 **8300×H900程度 ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	②1) (21) (1) 排水工事	① 屋外雨水排水	材料 [21.2.1、2] 材種 種類・記号 形 杖 呼び径 ・ 追心力鉄筋コンクリート管 ※ 外圧管 (1種) - ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	備考
2 可動簡仕切	取付方法 フリーアクセスフロア製造所の仕様とする [20.2.3] 構造形式による種類 構造基材の種類 バネル表面材 適音性 (成形500Hz) 「カッド バネル 住 上 (成形500Hz) 「防火性能 スタッド式 (内蔵) スタッド式 (黒出) ・スタッド式(黒出) ・スタッドバネル式 ・スタッドバネル式 ・ スタッドバネル式 ・ スタッドバネル式 ・ スタッドバネル式 ・ スタッドバネル式 ・ スタッドバネル式 ・ スタッドバネル式 ・ スタッドバネル 大水 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ なし 表面仕上材を整格無りとする場合の品質 性能は様性 19家による バネル材料のホルムアルデヒド放散量 ※JIS A 6512によりド☆☆☆以上 ガラス留め材 ※ガスケット ・ シーリング [20.2.4]	12 ブラインド	「クリーススラット 「全職 「アルミスラット の材質 「アルミスラット 「全職 「アルミスラット 「大力を発表しまる 「大力を発表しまる 「大力を発表します。」 「大力・大力を発表します。」 「大力・大力を発表します。」 「大力・大力を発表します。」 「大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大	25 コンロ台 27 旗竿 28 旗竿受金物	**緩負住宅部品(セクショナルキッチン) ・ () テーブルトップはステンレス製、バックガード(※有り ・無し) す 法 開 戸 〒700×0550~600×1620 ※2枚 ・ () ・ 1860×0550~600×1620 ※2枚 ・ () ・ 1860×0550~600×1620 ※1枚又は2枚 ・ () ・ 1860×0550~600×1620 ※1枚又は2枚 ・ () ・ 1860×0550~600×1620 ※1枚又は2枚 ・ () ・ 1860×1650~600×1620 ※1枚又は2枚 ・ () ・ 1860×1650~600×1620 ・ 「現立式・・ パンドル式 ・ 現立式・・ パンド式 ・ パンド式 ・ がと が は ※ステンレス製 (SUS304)	-	 3 グレーチング 	・呼び怪300以下は100mm 呼び怪300を超える場合は150mm ・ 図示 ・ 砂地業 ※砂利地業 (機質ボリ塩化ビニル管の腿手に用いる材料 ※接着剤 (機塊の形状及び寸法 図示 ・ 扱木柄の種類 ・ 図示 ・ 砂地業に用いる材料 ・ シルト ・ 山砂 ・ 川砂 ・ 砕砂 ・ 砂地域に用いる材料 ・ 再生クラッシャラン区 ・ 切込砂利又は切込砕石 ・ 現場打ちの場合のコンクリート材料 設計基準強度 ※18N/mm2 ・ 現場打ちの場合のコンクリート材料 設計基準強度 ※18N/mm2 ・ 現場打ちの場合の最多	[21. 2.
	横進形式 操作方法に パネル圧接装置 総厚さ (mm) イネル表面材 起音性 人の操作方法 (mm) 材質 仕上げ 材質 仕上げ イカス (mm) ・ 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	13 ロールスクリーン (4) カーテン	ボリエステル組織又は植物を原料とする合成組織を使用した製品を使用する場合は図 とする。 (20.2.15] 操作方法	29 車止め支柱 30 フェンス 31 屋内掲示板 32 敷地境界標	形式 材種 柱径、肉厚(mm) 高さ(mm) ・上下式鎖内蔵式 ・標準品 ・スプリング式 ・ステンレス製 ・カーンスプリング式 ・カーンステンレス製 ・ファンレス製 ・スプリング式 ・カー・ファンレス製 ・ファンレス製 ・スプリング式 ・カー・ファンス製 ・ファンス をあります。 ・カー・ファルミ製 ・ファンクリートブロック製の市販品程度 ・金属製(真ちゅう製50角 アンカー共)	-		報要 一	上面杉t · 凸凹杉 · 平形 · 凸凹形 · 平形
4 トイレブース5 視覚障害者用 床タイル	(20.2.5] 表面材の材料 色柄 脚部 ドアエッジ	⑤ カーテンレール	・シグル ・片引き ・手引き ・フランスひだ ・ 図示 ・ 引分け ・ ひも引き ・ ブランスひだ ・ 花 ひだ、つまひだ ・ 花 ひだ、つまひだ ・ 電動 ・ ブレーンひだ、片ひだ ・ ボリエステル機構又は植物を原料とする合成機種を使用した製品を使用する場合は 図 とする。 暗幕カーテンの両端、上部及び召合せつ重なり ※300mm以上 材種による区分 ※アルミニウム製及びアルミニウム合金の押出し成型材 ステンレス製 強さによる区分 ※10-0 仕上げ ※アルマイト ・ ※分析 ※角形 ・ ※角形	33 耐震スリット34 打線止水材	方 向 タイプ 耐火性能 防水性能 備 考 ・垂直方向 ※完全(全貫通型) ・耐火型 ・ 有り ・ 無し	- - - -	4 街きょ、縁石、側溝 ⑤ 埋戻し土	種類、形状及び寸法等 ※図示 [21.3.1、 地業の材料 ・シルト ・山砂 ・川砂 ・砕砂 砂利地業に用いる材料 ・ 無性クラッシャラン(日) ・切込砂利又は切込砕石 砂利地業の厚さ ※100 (mm) ・図示 ・現場打ちの場合のコンクリート材料 設計基準強度 ※18N/mm2 表3.2.1「埋戻し及び盛土の種別」による ※B種	. 2] [表21.3
	一	16 ブラインドボックス 及びカーテンボック 17 コーナービート (壁ボード出席保護 金物) (18) 天井見切縁	※アルミニウム製 押出移材(市販品) ・開製(仕上げ:) 材質 ※アルミニウム押出形材差込型・() ※シルバー・焼付・() 施工箇所 ※図示 材質 ※アルミニウム押出形材 ・塩化ビニル製 施工箇所 ※仕上表による・()	35 エキスパンション ・ジョイント金物	対 種	- (22) 編装工事	① 路床	第5年	
	I		────────────────────────────────────	 鹿児島県 し	」	-		和 7年 4月 1日	図面番
鹿児	¹ 島県建築工事特記仕様書	計 鹿児島県	知事登録 第 1-5-6 号 七登録 第 177419 号 CD 楮山 政彦		都市建設課 建築係 主任 栫 好輝 TEL 0996-21-5154 FAX 0996-21-5192		面名称	防本部消毒室新築工事 築工事特記仕様書(その8)	9/2

